https://clg-colbert-chateauroux.tice.ac-orleans-tours.fr/eva/spip.php?article382

Le collège a reçu la mention "engagement 2022"...

- Collège engagé dans le Développement Durable -

Date de mise en ligne : mardi 14 juin 2022

Copyright © COLLÈGE COLBERT CHÂTEAUROUX - Tous droits réservés

Le collège a reçu la mention "engagement 2022" pour le développement durable !

[https://clg-colbert-chateauroux.tice.ac-orleans-tours.fr/eva/sites/clg-colbert-chateauroux/local/cache-vignettes/L400xH278/labellisation-a14ca.jpg]

Grâce à toutes nos actions en faveur du développement durable, nous avons été labellisés cette année !

Pour cela nous avons présenté un dossier dans lequel figuraient toutes nos actions :

- les **collectes** organisées par les éco-délégués (pour les **Restos du Coeur**, pour collecter des **bouchons**, des **vêtements pour la Croix-Rouge**, des objets et **nourriture pour la SPA**, ...)

- les actions de l'EMS (Equipe Mobile de Sécurité) pour informer les jeunes sur le **harcèlement**, **l'égalité fille-garçon**, les **dangers d'internet**,...

- les actions des élèves du CVC qui organisent **des journées à thème** et qui oeuvrent pour **améliorer les conditions de vie au collège**...

- les **sorties scolaires** sur le thème de la nature et de l'eau en 2022 pour les élèves de 6ème et de 5ème

- le **dispositif de réussite éducative** (DRE) pour les élèves qui en ont besoin et qui est mis en place avec un partenariat de la Ville de Châteauroux

- les séances de **prévention santé** réalisées par l'infirmière du collège

- les **formations des délégués** et les actions pour faire vivre les **Valeurs de la République** menées conjointement avec les professeurs d'EMC et la CPE

...et bien d'autres encore !

Un engagement à poursuivre pour l'année 2022-2023 !

Copyright © COLLÈGE COLBERT CHÂTEAUROUX